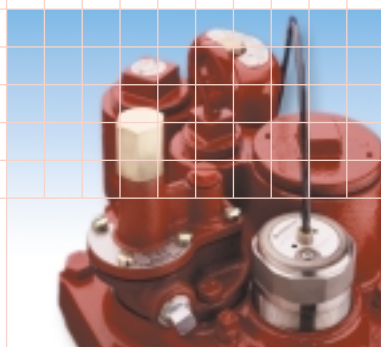
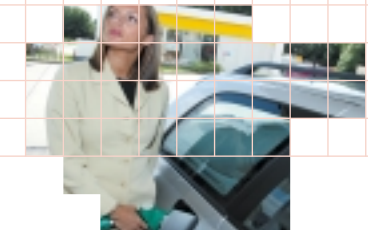
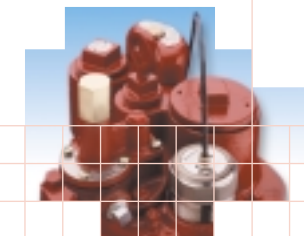


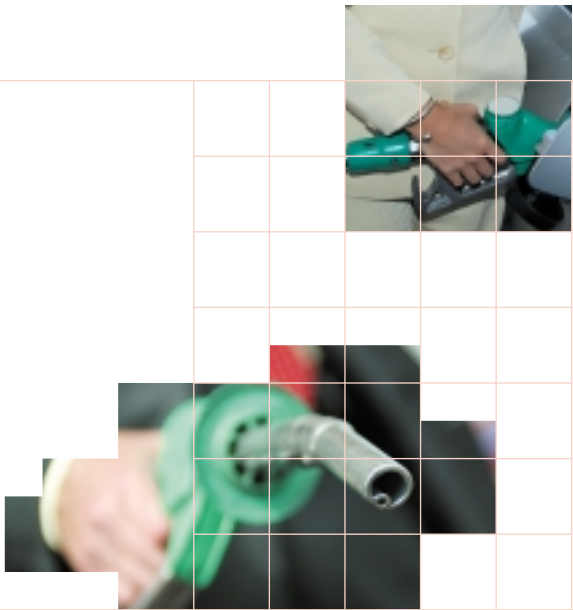


Red Jacket-
Tauchturbinenpumpen-
Ausrüstung

Red Jacket-
Tauchturbinenpumpen-
Ausrüstung

Drucktechnologie für die moderne Tankstelle

Red Jacket-
Tauchturbinenpumpen-
Ausrüstung



Drucktechnologie für die moderne Tankstelle

Bei rund 40% der 550.000 Tankstellen weltweit wird zum Pumpen von Kraftstoffen Drucktechnologie eingesetzt. Der Einsatz von Drucktechnologie nimmt täglich zu, da sie gegenüber den Saugverfahren viele Vorteile bietet – insbesondere heute, da die modernen Tankstellen ständig neuen Design- und Durchsatzanforderungen ausgesetzt sind.



Flexibles Tankstellendesign

Die Anzahl der Tankstellen in Europa ist zwar seit einigen Jahren rückläufig, die Gesamtzahl der Zapfsäulen ist jedoch konstant geblieben. Neue Standorte werden grösser und zunehmend mit Einrichtungen wie Restaurants, Shops und Waschanlagen ausgestattet.

Red Jacket-Tauchpumpen ermöglichen mehr Flexibilität bei der Gestaltung von Tankstellen. Tanks können so weit wie nötig von den Zapfsäulen entfernt positioniert werden, ohne dass beim Zapfen merkbare Leistungsverluste auftreten. Dadurch können die Lagerkapazitäten erhöht und abweichende Zapfsäulenanordnungen verwendet werden.

In städtischen Gegenden ist das Tankstellendesign jedoch häufig auf einen bestimmten Raum beschränkt. Red Jacket-Tauchpumpen ermöglichen die Verwendung von Zapfsäulen mit wesentlich kleinerer Aufstellfläche und sparen somit wertvollen Platz zugunsten von Shop, Waschanlage oder zusätzlichen Parkplätzen.

Geringere Installations- und Wartungskosten

Drucksysteme erfordern nur eine Druckleitung pro Produkt zur Versorgung aller Zapfsäulen, während bei Saugzapfanlagen für jede Säule eine eigene Produktleitung von den einzelnen Tanks benötigt wird. So erfordert z.B. ein typischer Standort mit vier Zapfsäulen bis zu dreimal so viele Leitungen wie eine vergleichbare Tankstelle, die Red Jacket-Tauchpumpen einsetzt.

Bei Verwendung von Drucktechnologie müssen weniger Motor-/Pumpsysteme an der Tankstelle eingesetzt werden. Da es weniger bewegliche Teile gibt, die ausfallen könnten, sind die Wartungskosten geringer. Die Ausfallraten der Red Jacket-Tauchpumpen sind äusserst niedrig, was u.a. darauf zurückzuführen ist, dass sie im Tank unter idealen Arbeitsbedingungen arbeiten, da sie von Flüssigkeit umgeben sind, die den Motor kontinuierlich kühlt und schmiert.

Die Verwendung von Red Jacket-Tauchpumpentechnologie kann Ihre Gesamtbetriebskosten erheblich reduzieren.



Vermeidung von Gasblasensperren

Das grösste Problem der Saugtechnologie ist ihre Anfälligkeit für Gasblasen. Dies kann nicht nur zu Funktionsstörungen sondern auch zu reparaturbedürftigen Schäden an der Zapfanlage und damit Totalausfall führen. Wärmeres Klima, wechselnde Kraftstoffzusammensetzungen, extreme Höhenlagen, grössere und tiefere Vorrattanks und längere Rohrleitungen können zum Auftreten von Gasblasen beitragen.

Durch Red Jacket-Drucktechnologie wird dieses Problem vollständig beseitigt.

Ortung von Leitungsleckagen

Die Veeder-Root-Tanküberwachungssysteme der Serie TLS-350 lassen sich nahtlos mit den Red Jacket-Tauchpumpen kombinieren. Nach jedem beendeten Zapfvorgang werden die Leitungen automatisch auf grössere Leckagen (11,4 Liter pro Stunde) überprüft. Um das Risikomanagement zu erweitern, können die Leitungen auch in benutzerdefinierten Intervallen präzisionsgeprüft (0,38 oder 0,76 Liter pro Stunde) werden.

Das elektronische Füllstandsmesssystem kann so programmiert werden, dass sich die Zapfanlage automatisch abschaltet, sobald ein Leck geortet wird. Diese Prüfungen sind so ausgelegt, dass sie die in Europa verwendeten Leckkennungsnormen der amerikanischen Umweltschutzbehörde (EPA) sogar noch übertreffen. Wo erforderlich, kann Veeder-Root eine zusätzliche Sensorüberwachung für Tank- und Zapfanlagensümpfe, doppelwandige Vorrattanks oder Kontrollbrunnen bereitstellen.

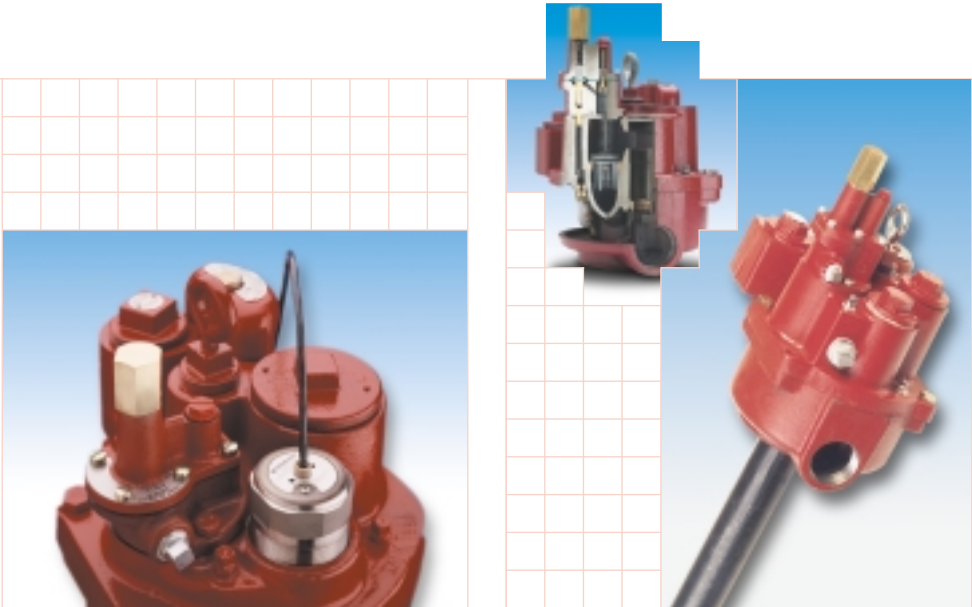
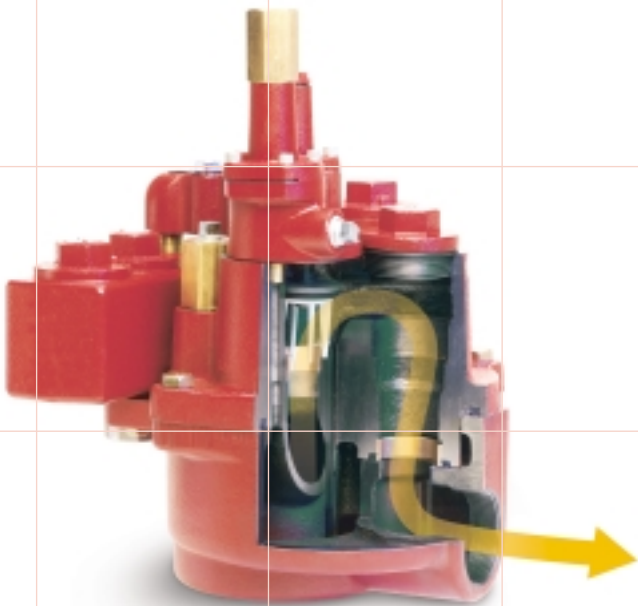
Sie können sich somit voll und ganz auf die Drucktechnologie verlassen und beruhigt sein, dass Ihre komplette Tankstelle – d.h. Leitungen, Tanks und andere empfindliche Bereiche – mit Hilfe der besten derzeit erhältlichen Leckkennungstechnologie überwacht wird.



Red Jacket-
Tauchturbinenpumpen-
Ausrüstung

Red Jacket-Produktserie

Veeder-Root bietet eine komplette Serie von Red Jacket-Tauchturbinenpumpen für alle Einzelhandels- und kommerziellen Kraftstoffpumpenanwendungen an.



Standard 4"-Pumpe

Konstantmotor mit 0,55 oder 1,1 kW.
Erhältlich als Ein- und Dreiphasenmodell mit 50 oder 60 Hz. Maximale Förderleistung: 150 bis 300 l/min.* Für Diesel und Kraftstoffe mit einem Alkoholanteil von bis zu 20% kompatibel.

Quantum 4"-Pumpe

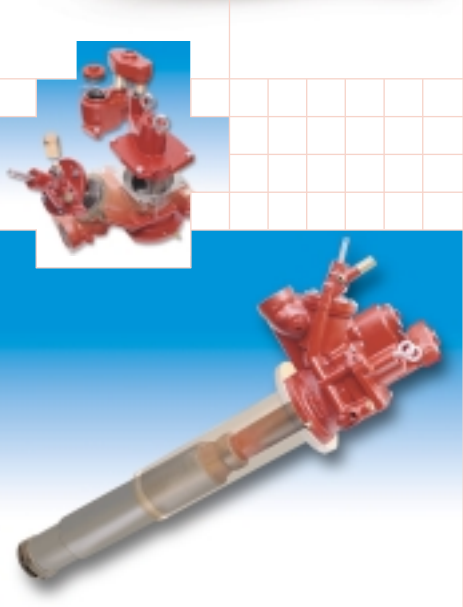
Der Verteiler der Quantenversion der 4"-Pumpe wurde überarbeitet, um den Durchflusswiderstand im Pumpenkopf zu reduzieren, so dass sich die Förderleistung in besonderen Situationen erhöht.



X3, X4 und X5

Die Pumpen der Serien X3, X4 und X5 wurden speziell für Systeme mit hohen Druckabfällen entworfen, die durch übermässig lange Rohrleitungen oder Gleichdruck-/Healy-unterstützte Dampfdruckgewinnungssysteme verursacht werden. Die X-Modelle erzeugen bei Betriebsdruck eine Förderleistung von 200 l/min.

Sowohl die Quantum- als auch die Quantum X-Pumpen können mit verstellbarer Länge geliefert werden und bieten somit mehr Flexibilität und einen geringeren Zeitaufwand bei der Installation.

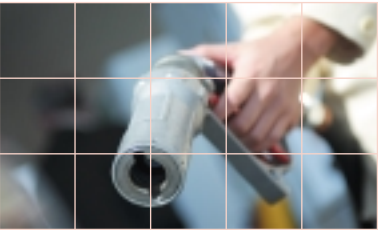


Maxxum BigFlo

Hochleistungspumpe für Anwendungen mit hohen Durchsatzmengen. Ideal für Lkw-Tankstellen, Grosstankanlagen, Depots, Jachthäfen und Flughäfen. Trotz ihrer Grösse ist diese Pumpe sehr wartungsfreundlich. Erhältlich als 2,2- und 3,67-kW-Modell mit 50 oder 60 Hz. Förderleistung: 600 bis 1000 l/min. Für Diesel und Kraftstoff mit einem Alkoholanteil von bis zu 20% kompatibel.

*Förderleistung an der Pumpe

Red Jacket-
Tauchturbinenpumpen-
Ausrüstung



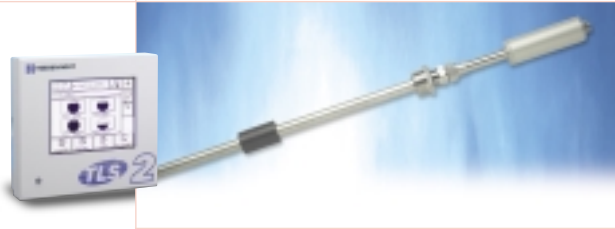
Flüssiggaspumpen

Flüssiggas ist eine Treibstoffart, die in der ganzen Welt zunehmend an Beliebtheit gewinnt. Veeder-Root bietet für Flüssiggasanwendungen zwei verschiedene Pumpen mit einer Förderleistung von 50 bis 200 l/min. an. Um die Wartung zu vereinfachen, sind Pumpe und Motor als getrennte Komponenten ausgeführt.



Gilbarco Veeder-Root bietet End-to-End-Lösungen für Flüssiggas an – von Pumpen und Zapfanlagen bis zur elektronischen Füllstandsmessung.

*Förderleistung an der Pumpe



Veeder-Root - Brief History

1898 Veeder Cyclometer - the standard in the cycling industry	1996 Veeder-Root TLS-PC
1928 Veeder manufacturing & Root Co. merge to form the largest manufacturer of counting & computing devices	1997 Simplicity Petroleum Data Services
1930 Veeder-Root counters incorporated into fuel dispensers	1998 Fuel Logistics Services, from Simplicity
1940's, 50's & 60's Veeder-Root counters incorporated into fuel dispensers	1999 Inform & TLS-PC-32
1981 Veeder-Root TLS-100	2000 TLS-NT USTMAN acquisition
1990 Veeder-Root PLLD. Over 27,000 lines working in the field	2001 Red Jacket acquisition
1994 Veeder-Root TLS-350R	2002 Gilbarco merger



Weitere Informationen erhalten Sie unter

+44 208 392 1355
email: sales@veeder.co.uk

oder über unsere Internetseite
www.veeder.com